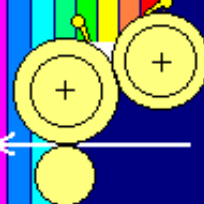




TEC SCREEN

VERNIZ UV-TEC 300.102



Descrição do Produto

UV-TEC 300 é uma linha de vernizes de cura UV. A versão 102 é um verniz aplicável por entintadores de offset no acabamento de papéis e plásticos previamente impressos.

- procedimentos** Ajustar a velocidade da curadora, testando a cura em amostras no início da produção, ou utilizando um radiômetro.
- preparo** O verniz vem pronto para uso. A curadora deve ser deixada funcionando alguns minutos para estabilizar, antes de começar a curar impressos.
- Maiores espessuras depositadas podem requerer menor velocidade na esteira de cura.

Características e Benefícios

Cura rapidamente, apresenta excelente alastramento e brilho mesmo com camadas muito finas. Possui boas características de aderência e flexibilidade.

Isento de solventes e de NVP, é praticamente inodoro, apresentando ainda boa resistência às intempéries

- secagem e cura** .A cura é rápida, entretanto depende da conservação da lâmpada, transformador e refletores da curadora. Recomendamos a manutenção preventiva e o monitoramento constante da corrente (Ampéres) das lâmpadas (A corrente deve diminuir, alguns minutos após a partida). Confira dados do fabricante da curadora.
- Refletores devem ser polidos em intervalos de 2 meses e bulbos devem ser limpos com álcool isopropílico toda semana.
- viscosidade** Entre 800 e 1000 centipoises
- vel. impressão** Em máquinas offset, a velocidade normal é de 4000 folhas /hora
- rendimento** A aplicação normal consome em média 5,25 gramas / m2 Este dado pode variar de acordo com o tipo de equipamento e material a imprimir..
- diluição** Não aplicável
- aditivos** Promotores de alastramento fornecidos sob encomenda.
- limpeza** .Após remover o excesso com cartão ou espátula, rolos podem ser limpos com álcool.
- armazenamento** Até 6 meses, mantendo sempre a embalagem herméticamente fechada, em ambientes protegidos da luz e calor, no máximo até 25 °C.
- embalagens** Bombonas com 5 kg e 50 kg, baldes com 20 kg, tambores com 200 kg sob encomenda e container de aço inox com 1000 kg. (contrato).

Observação

É necessário que o suporte tenha tido tempo suficiente para completa cura do impresso antes de aplicar o verniz, para não haver repelência – principalmente com tintas offset tradicionais.

Recomendamos testes prévios à produção quando utilizado para aplicações em outros tipos de equipamento,.

As informações aqui apresentadas se baseiam em nossos próprios testes e em aplicações comerciais de mercado. São oferecidas de boa fé, mas sem garantias, visto que o uso de nossos produtos pelo cliente está fora de nosso controle. Recomendamos, portanto, a execução de testes cuidadosos por parte dos clientes, previamente à sua aplicação comercial

Este texto foi revisado em :**abril de 2001**. Recomendamos ao cliente sempre buscar a mais recente informação técnica, visto que nossos produtos sofrem contínuas melhorias e algumas especificações podem mudar.

TEC•SCREEN

Av 15 de Agosto 5320 -dj Leocadia
Sorocaba SP CEP 18085-290
tel 015-228-1313 fax 015-228-1386
www.tec-screen.com.br

Verniz de acabamento

Fluorecência produto